

Programme de formation DIRECTIVE RoHS version 2011

EcoCHANGE est une société de conseil et formation, qui se positionne dans le domaine de l'environnement et notamment des Directives Européennes Environnementales applicables à l'industrie électronique.

EcoCHANGE est constitué de cadres ayant travaillé dans de grandes entreprises de l'industrie électronique, et qui disposent d'une grande expérience.
EcoCHANGE est enregistré comme organisme de formation agréé.

Durée : 1 jour

Dates : sur demande en intra-entreprise.
En inter-entreprise : pour connaître les dates et lieux des prochaines sessions :
<http://ecochange.fr/FORMATION/formation.html>
ou Tél : 01 42 50 76 64

Lieu : Paris, Saint-Etienne, Nice ou sur demande dans l'entreprise

Profil des stagiaires :

Ingénieurs et Techniciens R & D et Méthodes, Responsables environnement.
5 à 8 stagiaires par session.

Objectif de la formation :

- Acquérir la connaissance de la Directive version 2011
- Décider quels produits de l'entreprise sont concernés : le champ d'application – les exemptions.
- Comprendre les impacts dans tous les départements de l'entreprise
- Se préparer efficacement à la mise en conformité à la RoHS.

Prix du stage : 600 € HT par stagiaire

INSCRIPTIONS : par e-mail à :
formation@ecochange.fr

Tél : 01 42 50 76 64

Site web : <http://www.ecochange.fr>

PROGRAMME DE FORMATION :

La Directive RoHS version 2011 :

Champ d'application, exemptions, évolutions par rapport à la version initiale.
Liens avec la Directive DEEE.
Les RoHS dans le monde.
Le futur de la Directive RoHS / REACH.

Les obligations pour l'entreprise :

Comment se mettre en conformité : la constitution du dossier de conformité. Les pièges à éviter.
La Déclaration de Conformité de l'entreprise.

Les changements techniques que la RoHS entraîne :

Les changements concernant l'assemblage cartes, les alliages, les composants, les substrats.

Les problèmes liés à la métallurgie,

incompatibilités entre processus de fabrication des cartes.

Les whiskers et les solutions de contournement.

Retour d'expérience depuis 2006.

Le cas des entreprises qui sous-treatent la fabrication de leurs cartes – les contrôles à mettre en place.

Les enjeux qualité et commerciaux selon les secteurs d'activité.

Bilan du stage

Une documentation très fournie est remise aux stagiaires sur une clé USB 8 Go.